

（十六）关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件

16.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （跟随底盘），生产厂为（佛山智控未来科技有限公司），厂址为（广东省佛山市南海区狮山镇桃园东路88号慧泉科技产业中心二期的一、二、三栋研发车间的第二栋第4层物业编号F4A02-3）。（跟随底盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（跟随底盘）的（关键组件）在中国境内生产。（跟随底盘）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （辐射探测传感器），生产厂为（深圳市万仪科技有限公司），厂址为（深圳市光明区光明街道碧眼社区华强创意产业园1栋B座601单元）。（辐射探测传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（辐射探测传感器）的（关键组件）在中国境内生产。
（辐射探测传感器）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （模块化工具储存模块），生产厂为（义乌市瑞拓五金有限公司），厂址为（浙江省义乌市后宅街道后宅三期工业区）。（模块化工具储存模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（模块化工具储存模块）的（关键组件）在中国境内生产。（模块化工具储存模块）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （可编程微型打印模块），生产厂为（厦门旻佑电子科技有限公司），厂址为（厦门市同安区潘涂四口灶里56号12楼之一）。（可编程微型打印模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可编程微型打印模块）的（关键组件）在中国境内生产。（可编程微型打印模块）的（关键工序）在中国境内完成。
5. （称重传感器），生产厂为（常州市诺思电子科技有限公司），厂址为（江苏省常州市武进区礼嘉镇震声路1号）。（称重传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（称重传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（称重传感器）的（关键工序）在中国境内完成。
6. （车载数据处理终端），生产厂为（广东克达智控科技有限公司），厂址为（广州市番禺区大石街洗村石南路46号4栋302）。（车载数据处理终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（车载数据处理终端）的（关键组件）在中国境内生产。（车载数据处理终端）的（关键工序）在中国境内完成。
7. （光电报警模组），生产厂为（广州悦欣电子科技有限公司），厂址为（广州市花都区新华街田美新村十六巷29号601）。（光电报警模组）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光电报警模组）的（关键组件）在中国境内生产。（光电报警模组）的（关键工序）在中国境内完成。
8. （高精度称量模块），生产厂为（常州市诺思电子科技有限公司），厂址为（江苏省常州

市武进区礼嘉镇震声路 1 号)。(高精度称量模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高精度称量模块)的(关键组件)在中国境内生产。(高精度称量模块)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (三合一气体模组), 生产厂为(广东拓普视科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区碧山大街 29 号 B602-1)。(三合一气体模组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三合一气体模组)的(关键组件)在中国境内生产。(三合一气体模组)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 佛山智控未来科技有限公司_____
日期: 2026 年 9 月 29 日



16.2、关于本国产品比例的承诺函

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：佛山智控未来科技有限公司
日期：2026 年 9 月 29 日

