

2026-2027 年度管材类物资招标项目澄清公告

一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：2026Z01BBHW153

原公告的采购项目名称：2026-2027 年度管材类物资招标项目

首次公告日期：2026 年 6 月 18 日

二、澄清内容

1.原招标文件中“第三章 用户需求书”第三项 包组二：衬塑复合钢管 第 1 点：

★1.3 卫生性能：

输送生活饮用水的衬塑复合钢管、管件、附件及原料的卫生性能材料应满足 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》或相关规范的要求。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

此项内容现修改为：

★1.3 卫生性能：

输送生活饮用水的衬塑复合钢管的卫生性能材料应满足 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》或相关规范的要求。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

2.原招标文件中“第五章 附件（投标文件格式）”第七项 实质性条款响应表（包组二）序号 2：

★1.3 卫生性能：

输送生活饮用水的衬塑复合钢管、管件、附件及原料的卫生性能材料应满足 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》或相关规范的要求。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

此项内容现修改为：

★1.3 卫生性能：

输送生活饮用水的衬塑复合钢管的卫生性能材料应满足 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》或相关规范的要求。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

3.原招标文件中“第三章 用户需求书”第三项 包组二：衬塑复合钢管 第1点：

1.5 材质要求

★1.5.1 基管：基管采用优质镀锌钢管，材料符合 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

此项内容现修改为：

1.5 材质要求

★1.5.1 基管：基管采用优质镀锌钢管。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

4.原招标文件中“第五章 附件（投标文件格式）”第七项 实质性条款响应表（包组二）序号3：

★1.5.1 基管：基管采用优质镀锌钢管，材料符合

GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

此项内容现修改为：

★1.5.1 基管：基管采用优质镀锌钢管。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

5.原招标文件中“第三章 用户需求书”第三项 包组二：衬塑复合钢管 第1点：

★1.5.3 衬塑复合钢管：衬塑复合钢管应有生产合格证书，材料符合 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》的要求，衬塑复合钢管的承压能力可达25公斤。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

此项内容现修改为：

★1.5.3 衬塑复合钢管：衬塑复合钢管应有生产合格证书，材料符合 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》的要求。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

6.原招标文件中“第五章 附件（投标文件格式）”第七项 实质性条款响应表（包组二）序号5：

★1.5.3 衬塑复合钢管：衬塑复合钢管应有生产合格证书，材料符合 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》的要求，衬塑复合钢管的承压能力可达25公斤。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

此项内容现修改为：

★1.5.3 衬塑复合钢管：衬塑复合钢管应有生产合格证书，材料符合 GB/T17219-2025《生活饮用水输配水设备、防护材料及水处理材料卫生安全评价》的要求。（须提供承诺函并加盖投标人公章）

7.原招标文件中“第三章 用户需求书”第三项 包组二：衬塑复合钢管 第1点 增加：

▲1.5.4 衬塑复合钢管：衬塑复合钢管的承压能力可达 25 公斤。

8.原招标文件中“第五章 附件（投标文件格式）”第八项 2. 响应招标文件要求情况 包组二 增加序号 7 内容：

| 序号 | 招标文件规定的要求 | 投标人响应情况 | 偏离情况 | 备注 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|-----------|-------|--|---------|------|---------|-----------|------|-----|------|-----|------|------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|-----|-----|------|--|--|--|
| 1 | ▲1.4.2 表面质量：衬塑复合钢管内外表面应光滑，不允许有气泡、裂纹、脱皮、划痕、凹痕和色泽不均及分解变色线。钢管内应拉去焊筋，其残留高度不应大于 0.5mm。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | <p>▲1.6 衬塑钢管及内衬塑层厚度</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">衬塑复合钢管规格</th> <th colspan="2">基管（镀锌管）</th> <th colspan="2">内衬塑料层</th> </tr> <tr> <th>厚度 (mm)</th> <th>允许偏差</th> <th>厚度 (mm)</th> <th>允许偏差 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DN15</td> <td>2.5</td> <td rowspan="10">±10%</td> <td rowspan="5">1.5</td> <td rowspan="10">±0.2</td> </tr> <tr> <td>DN20</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>DN25</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>DN40</td> <td>3.25</td> </tr> <tr> <td>DN50</td> <td>3.25</td> </tr> <tr> <td>DN65</td> <td>3.5</td> <td rowspan="5">2.0</td> </tr> <tr> <td>DN80</td> <td>3.75</td> </tr> <tr> <td>DN100</td> <td>3.75</td> </tr> <tr> <td>DN125</td> <td>4.25</td> </tr> <tr> <td>DN150</td> <td>4.25</td> </tr> <tr> <td>DN200</td> <td>5.0</td> <td>2.5</td> <td>-0.5</td> </tr> </tbody> </table> | 衬塑复合钢管规格 | 基管（镀锌管） | | 内衬塑料层 | | 厚度 (mm) | 允许偏差 | 厚度 (mm) | 允许偏差 (mm) | DN15 | 2.5 | ±10% | 1.5 | ±0.2 | DN20 | 2.5 | DN25 | 3.0 | DN40 | 3.25 | DN50 | 3.25 | DN65 | 3.5 | 2.0 | DN80 | 3.75 | DN100 | 3.75 | DN125 | 4.25 | DN150 | 4.25 | DN200 | 5.0 | 2.5 | -0.5 | | | |
| 衬塑复合钢管规格 | 基管（镀锌管） | | 内衬塑料层 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 厚度 (mm) | 允许偏差 | 厚度 (mm) | 允许偏差 (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN15 | 2.5 | ±10% | 1.5 | ±0.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN20 | 2.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN25 | 3.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN40 | 3.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN50 | 3.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN65 | 3.5 | | 2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN80 | 3.75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN100 | 3.75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN125 | 4.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN150 | 4.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN200 | 5.0 | 2.5 | -0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ▲(1) 结合强度：基管为非螺旋焊接钢管的衬塑复合钢管，内衬塑料层与基管之间的结合强度应不小于 1.5MPa。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ▲(2) 涂塑层附着力：聚乙烯涂塑层与基管之间的附着力 ≥ 30N/cm，环氧树脂涂层与基管之间的附着力 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|-------|-----------------------------------------------|--|--|--|
| | 应为 1~3 级。 | | | |
| 5 | ▲(3) 弯曲性能：管径≤50mm 衬塑钢管经弯曲后不发生裂痕，钢与塑之间不发生离层现象； | | | |
| 6 | ▲(4) 压扁性能：管径>50mm 衬塑钢管经压扁后不发生裂痕，钢与塑之间不发生离层现象； | | | |
| 7 | ▲1.5.4 衬塑复合钢管：衬塑复合钢管的承压能力可达 25 公斤。 | | | |
| | | | | |

9.原招标文件中“第五章 附件（投标文件格式）”第八项 2. 响应招标文件要求情况 包组三 序号 5 内容删除：

| 序号 | 招标文件规定的要求 | 投标人响应情况 | 偏离情况 | 备注 |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|----|
| 5 | ▲1.5.3 钢管内防腐规定： 钢管内防腐可采用涂刷无毒 IPN8710-2 用水防腐涂料，做法为二底二面涂层结构，且满足 SY/T0457-2019 钢质管道液体环氧涂料内防腐技术规范中加强级防腐的要求。干膜厚度不小于 0.30mm，电火花检漏漏点≤1 个/m ² ，该无毒 IPN8710-2 饮用水防腐涂料须取得国家卫生部颁发的《国家涉及饮用水卫生产品卫生许可》。 | | | |

10.原招标文件中“第三章 用户需求书”第三项 包组二：衬塑复合钢管 第 1 点 1.7 物理性能：

▲(2) 涂塑层附着力：聚乙烯涂塑层与基管之间的附着力≥30N/cm，环氧树脂涂层与基管之间的附着力应为 1~3 级。

此项内容删除。

11.原招标文件中“第五章 附件（投标文件格式）”第八项 2. 响应招标文件要求情况 包组二 序号 4 内容删除：

| 序号 | 招标文件规定的要求 | 投标人响应情况 | 偏离情况 | 备注 |
|----|-------------------------------------------------------------|---------|------|----|
| 4 | ▲(2) 涂塑层附着力：聚乙烯涂塑层与基管之间的附着力≥30N/cm，环氧树脂涂层与基管之间的附着力应为 1~3 级。 | | | |

12.原招标文件中“第四章 合同（样本）”第七项（六）付款时间及方式：

1. 实际结算额应以到货数量为准，以银行转账或承兑汇票、建行 e 信通、工银 e 信等供应链票据方式支付，甲方不另外支付票据贴息及其他相关费用，甲方就本合同项下的采购货物，按每批次供货结算。

此项内容现修改为：

1. 实际结算额应以到货数量为准，以银行转账或银行承兑汇票、建行 e 信通、工银 e 信等供应链票据方式支付，甲方不另外支付票据贴息及其他相关费用，甲方就本合同项下的采购货物，按每批次供货结算。

13.原招标文件中“第四章 合同（样本）”第七项（六）付款时间及方式：

3. 余下 3%货款作为货物质量保证金，各批次货物的质保金，在乙方最后一批货物的质保期届满后，乙方须主动与甲方联系质保金的退还事宜，甲方在扣除乙方应付甲方的违约金、赔偿金等（如有）后 40 个自然日内，一次性将各批次货物的质保金总和的余额（如有）支付给乙方。甲方支付完质量保证金后，并不表示乙方已完成其在合同中的保修责任，亦不减轻或免除乙方在合同中的义务、责任，其应依法律法规及本合同的规定完成其保修责任，并承担相关的产品责任。

此项内容现修改为：

3. 每批次余下 3%货款作为该批次货物的质量保证金。在乙方每批次货物的质保期届满后，乙方须主动与甲方联系质保金的退还事宜，甲方在扣除乙方该批次应付甲方的违约金、赔偿金等（如

有)后40个自然日内,一次性将该批次货物的质保金总和的余额(如有)支付给乙方。甲方支付完质量保证金后,并不表示乙方已完成其在合同中的保修责任,亦不减轻或免除乙方在合同中的义务、责任,其应依法律法规及本合同的规定完成其保修责任,并承担相关的产品责任。

14.原招标文件中“第五章 附件(投标文件格式)”第十二项 包组二:衬塑复合钢管报价清单:

| 序号 | 规格型号 | 材质 | 生产厂家 | 不含税单价 最高限价 (元/米) |
|----|-------|-------------------|------|------------------------|
| 1 | DN15 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 10.65 |
| 2 | DN20 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 12.83 |
| 3 | DN25 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 18.04 |
| 4 | DN40 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 28.42 |
| 5 | DN50 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 36.72 |
| 6 | DN65 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 49.81 |
| 7 | DN80 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 61.39 |
| 8 | DN100 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 79.87 |
| 9 | DN125 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 108.48 |
| 10 | DN150 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 136.77 |
| 11 | DN200 | 基管: Q235B 塑料管: PE | | 237.45 |

此项内容现修改为:

| 序号 | 规格型号 | 压力值 | 材质 | 生产厂家 | 不含税单价 最高限价 (元/米) |
|----|------|-----|----|------|------------------------|
|----|------|-----|----|------|------------------------|

| | | | | |
|----|-------|--------|-----------------|--------|
| 1 | DN15 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 10.65 |
| 2 | DN20 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 12.83 |
| 3 | DN25 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 18.04 |
| 4 | DN40 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 28.42 |
| 5 | DN50 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 36.72 |
| 6 | DN65 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 49.81 |
| 7 | DN80 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 61.39 |
| 8 | DN100 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 79.87 |
| 9 | DN125 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 108.48 |
| 10 | DN150 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 136.77 |
| 11 | DN200 | 1.6MPa | 基管：Q235B 塑料管：PE | 237.45 |

15.原招标文件中“第一章 招标公告”第八项：

八、招标活动实施时间和地点：

1.投标文件递交时间：2026年7月9日上午9:00~9:30（北京时间）

2.投标文件递交截止及开标时间：2026年7月9日上午9:30（北京时间）

3.投标文件递交及开标地点/地址：广东省肇庆市端州区端州三路24号（即肇庆市公共资源交易中心三楼305室）

此项内容现修改为：

八、招标活动实施时间和地点：

1.投标文件递交时间：2026年7月21日上午9:00~9:30（北

京时间)

2. 投标文件递交截止及开标时间:2026年7月21日上午9:30
(北京时间)

3. 投标文件递交及开标地点/地址: 广东省肇庆市端州区端州
三路24号(即肇庆市公共资源交易中心三楼303室)

除上述修改, 其它内容不变。

招标文件如涉及上述内容的亦作相应修改, 招标文件与本公告有冲突时, 以本公告为准。

三、凡对本次公告内容提出询问, 请按以下方式联系。

1. 招标人: 肇庆市肇水水务发展有限公司

技术联系人及电话: 陈先生, 0758-2919039

商务联系人及电话: 杜小姐, 0758-2528623

地址: 肇庆市西江南路12号肇水大楼

2. 代理机构名称: 公诚管理咨询有限公司

联系人: 林雅琦、纪玩波、许锐焜

联系电话: 0758-2762312、18948663388

电子邮箱: gczbzsjk2024@163.com

代理机构地址: 肇庆市端州区新元北路5号城投汇金大厦805室

肇庆市肇水水务发展有限公司
公诚管理咨询有限公司(盖章)
项目负责人(签字)

林雅琦

2026年7月3日